



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΚΑΡΔΙΤΣΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΠΑΛΑΜΑ  
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

Παλαμάς 07 - 11 - 2022  
Αρ. Πρωτ.: 8864

**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ**

ανοικτής διαδικασίας για την επιλογή αναδόχου εκτέλεσης της προμήθειας:  
**« ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΣΤΕΓΑΣΤΡΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΞΥΠΗΡΕΤΗΣΗ ΤΟΥ  
ΕΠΙΒΑΤΙΚΟΥ ΚΟΙΝΟΥ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΛΑΜΑ »** , ενδεικτικού προϋπολογισμού  
**46.632,26 €** (χωρίς Φ.Π.Α.)

1. **Αναθέτουσα Αρχή:** Δήμος Παλαμά, Διεύθυνση: Β. Παπακυρίτση 4 τ.κ: 43200, Κωδικός NUTS: EL 611, Τηλέφωνο: 2444350151-101-114-141, email: gdardani@palamascity.gr, gkaramaligas@yahoo.gr, christos.pazaras@palamascity.gr, petrous@palamascity.gr url: <http://www.palamas.gr> , Αρμόδιοι υπάλληλοι για πληροφορίες: Γιαν. Νταρντάνη , Γ. Καραμαλίγκας, Παζάρας Χρήστος, Πέτρου Σωτηρία τηλ : 2444350151- 101- 114- 141
2. **Τύπος αναθέτουσας αρχής:** Δήμος (Ο.Τ.Α. Α΄ Βαθμού), μη Κεντρική αναθέτουσα αρχή, εντασσόμενη στη Γενική Κυβέρνηση και στον υποτομέα ΟΤΑ. Κύρια δραστηριότητα που ασκεί: Γενικές Δημόσιες Υπηρεσίες.
3. **Πρόσβαση στα έγγραφα:** Υπάρχει ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στην ιστοσελίδα: <http://www.palamas.gr> → Διαφάνεια → Διαγωνισμοί → Προμηθειών  
Το πλήρες κείμενο της Διακήρυξης(ΑΔΑΜ:22PROC011552919 07-11-2022), καταχωρήθηκε ακόμη και στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.: <http://www.promitheus.gov.gr>, όπου η σχετική ηλεκτρονική διαδικασία σύναψης σύμβασης στην πλατφόρμα ΕΣΗΔΗΣ έλαβε Συστημικό Αύξοντα Αριθμό : **160921**
4. **Τίτλος προμήθειας :** « **Προμήθεια και τοποθέτηση στεγάστρων για την εξυπηρέτηση του επιβατικού κοινού του Δήμου Παλαμά** »,.
5. **Περιγραφή της δημόσιας σύμβασης:** Αντικείμενο του διαγωνισμού είναι η ανάδειξη αναδόχου για την εκτέλεση της προμήθειας και τοποθέτησης δεκατριών (13) νέων στεγάστρων τύπου Α (μήκους 4.00 μέτρων) που θα είναι πλήρως εναρμονισμένα με τις τεχνικές προδιαγραφές που αφορούν στην αρχιτεκτονική διαμόρφωση και κατασκευή των στεγάστρων καθώς και τα λειτουργικά χαρακτηριστικά τους, όπως αναφέρονται στην Πρόσκληση V του Υπουργείου Εσωτερικών , αλλά και ενός(1) στεγάστρου τύπου Β και ενός(1) τύπου Γ .

Τα προς προμήθεια είδη κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV) : 44212321-5 στέγαστρα λεωφορείων .

Η παρούσα σύμβαση δεν υποδιαιρείται σε τμήματα.  
Προσφορές υποβάλλονται για ΕΝΑ ΤΜΗΜΑ συνολικά.

Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των **57.824,00 €**

συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24 % (προϋπολογισμός χωρίς ΦΠΑ: **46.632,26 €** €, ΦΠΑ : **11.191,74 €** ).

6. Δεν επιτρέπονται εναλλακτικές προσφορές.
7. **Χρόνος παράδοσης προμήθειας** Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε **9 μήνες** όπως περιγράφεται στη συγγραφή υποχρεώσεων και στους ειδικούς όρους για την εκτέλεση της σύμβασης
8. **Δικαιούμενοι συμμετοχής:** Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:
  - α) κράτος-μέλος της Ένωσης,
  - β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
  - γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4,5,6 και 7 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
  - δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.
  - ε ) Στις περιπτώσεις υποβολής προσφοράς από ένωση οικονομικών φορέων, όλα τα μέλη της ευθύνονται έναντι της αναθέτουσας αρχής αλληλέγγυα και εις ολόκληρον.
  - στ ) Για την συμμετοχή στο διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από έναν εγκεκριμένο πάροχο υπηρεσιών πιστοποίησης, και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. - Διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)).
9. **Εγγύηση Συμμετοχής :** Για την συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς, κατά τους όρους της παρ. 1α του άρθρου 72 του Ν. 4412/2016, **εγγυητικής επιστολής συμμετοχής**, που ανέρχεται στο ποσό των **932,65€ συνολικά** .
10. **Κριτήριο ανάθεσης:** είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής για το σύνολο των υπό προμήθεια ειδών του τμήματος.
11. Ως **ημερομηνία λήξης** της προθεσμίας υποβολής των προσφορών ορίζεται η **21 / 11 /2022**, ημέρα **Δευτέρα** και ώρα η **15:00** μμ.
12. **Παραλαβή προσφορών:** Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερομένους **ηλεκτρονικά**, μέσω της διαδικτυακής πύλης του ΕΣΗΔΗΣ, μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζεται παραπάνω, σε ηλεκτρονικό φάκελο του υποσυστήματος. Εως την ημέρα και ώρα αποσφράγισης των προσφορών προσκομίζονται με ευθύνη του οικονομικού φορέα στην αναθέτουσα αρχή, σε έντυπη μορφή και σε σφραγισμένο φάκελο τα δικαιολογητικά συμμετοχής τα οποία απαιτείται να προσκομισθούν σε πρωτότυπη μορφή .  
Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα **ENNEA ( 9) μηνών** από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.
13. Ως ημερομηνία και ώρα **ηλεκτρονικής αποσφράγισης** των προσφορών ορίζεται η **Παρασκευή 25 / 11 / 2022 από ώρα 10:00 π.μ.** μέσω των αρμόδιων πιστοποιημένων στο σύστημα οργάνων της Αναθέτουσας Αρχής.
14. **Γλώσσα σύνταξης προσφορών :** Οι προσφορές, τα στοιχεία που περιλαμβάνονται σε αυτές, καθώς και τα αποδεικτικά έγγραφα σχετικά με τη μη ύπαρξη λόγου αποκλεισμού και την πλήρωση των κριτηρίων ποιοτικής επιλογής<sup>1</sup> συντάσσονται στην ελληνική γλώσσα ή συνοδεύονται από επίσημη μετάφρασή τους στην ελληνική γλώσσα.

**15. Χρηματοδότηση:** Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από Πιστώσεις του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων μέσω του χρηματοδοτικού προγράμματος «ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ II», στο πλαίσιο της πρόσκλησης V, με το ποσό των 50.000€, σύμφωνα με την 40982/1-6-2021 (ΑΔΑ: 657246ΜΤΛ6-3Ν5) απόφαση ένταξης, ΣΑΕ 055 2017ΣΕ05500010 και από ίδιους πόρους του Δήμου Παλαμά με το ποσό 7.824,00€ σύμφωνα με την 5/2020 απόφαση του Δημ, Συμβουλίου Παλαμά.

Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση θα βαρύνει την με Κ.Α. : 64-7135.08 σχετική πίστωση του προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2022 του Δήμου Παλαμά.

**16. Προδικαστικές προσφυγές :**Κάθε ενδιαφερόμενος, ο οποίος έχει ή είχε συμφέρον να του ανατεθεί η συγκεκριμένη δημόσια σύμβαση και έχει υποστεί ή ενδέχεται να υποστεί ζημία από εκτελεστή πράξη ή παράλειψη της αναθέτουσας αρχής κατά παράβαση της ευρωπαϊκής ενωσιακής ή εσωτερικής νομοθεσίας στον τομέα των δημοσίων συμβάσεων, έχει δικαίωμα να προσφύγει στην ανεξάρτητη Αρχή Εξέτασης Προδικαστικών Προσφυγών (ΑΕΠΠ), σύμφωνα με τα ειδικότερα οριζόμενα στα άρθρα 345 επ. ν. 4412/2016 και 1 επ. π.δ. 39/2017, στρεφόμενος με προδικαστική προσφυγή, κατά πράξης ή παράλειψης της αναθέτουσας αρχής, προσδιορίζοντας ειδικώς τις νομικές και πραγματικές αιτιάσεις που δικαιολογούν το αίτημά του.

Η προδικαστική προσφυγή συντάσσεται υποχρεωτικά με τη χρήση του τυποποιημένου εντύπου του Παραρτήματος Ι του π.δ/τος 39/2017 και κατατίθεται ηλεκτρονικά μέσω της λειτουργικότητας «Επικοινωνία» στην ηλεκτρονική περιοχή του συγκεκριμένου διαγωνισμού, επιλέγοντας την ένδειξη «Προδικαστική Προσφυγή» σύμφωνα με το άρθρο 18 της Κ.Υ.Α. Προμήθειες και Υπηρεσίες.

Για το παραδεκτό της άσκησης της προδικαστικής προσφυγής κατατίθεται παράβολο από τον προσφεύγοντα υπέρ του Ελληνικού Δημοσίου, σύμφωνα με όσα ορίζονται στο άρθρο 363 Ν. 4412/2016 .

**Ο Δήμαρχος Παλαμά**

**Γιώργος Ηλ. Σακελλαρίου**